

MMP 605 - Processamento de Plásticos II *

Carga horária: 40 horas **

Início: 21 de maio de 2022

Término: 18 de julho de 2022 ***

Ementa: Moldagem por Extrusão: definição, funcionamento e propriedades de processamento. Roscas. Variáveis de controle de extrusão. Linhas de produção. Moldagem por extrusão-sopro: características do processo. Parâmetros que influenciam o processamento. Moldagem por Termoformação. Tópicos Variáveis. Prática: avaliação de processo.

* A disciplina será oferecida conforme observações relativas a Resolução CEPG nº 07, de 10 de novembro de 2021.

** Em caráter excepcional, a carga horaria total da disciplina será dividida entre atividades síncronas e assíncronas. As atividades síncronas da disciplina serão realizadas aos sábados e as terças ou quintas-feiras. Aos sábados a carga mínima será de duas horas (2h). Quando em dias uteis, as atividades síncronas serão realizadas preferencialmente após as 19:00h e com carga não superior a duas horas (2h).

*** A data de término se encontra sujeita a alterações no transcorrer das atividades.



Cilindro Ranhurado (grooved)		
-necessita refrigeração		
-Seção de alimentação Ranhurada vs. Lisa (PEBDL)		
	Lisa	Ranhurada
Produção (Kg/h)	100	116 (+16%)
Temp. de Trabalho (°C)	218	204
Torque (KW/rpm)	0,24	0,34 (+42%)

