

Curso de Especialización en Procesamiento de Plásticos y Caucho

MMP-605 Procesamiento de Plásticos II *

Carga de trabajo : 40 horas **

Inicio: 18 de mayo de 2024 ***

Fin: 20 de julio de 2024 ***

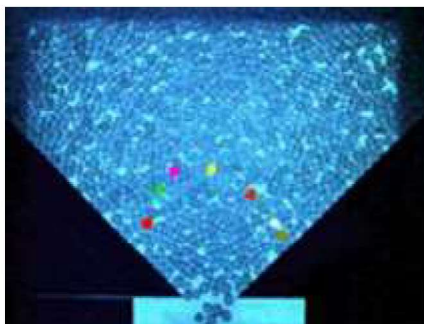
Profesor: Víctor Jayme Roget Rodríguez Pita, DSc .

Temario: Moldeo por Extrusión: principio, extrusor, características y propiedades de procesamiento. Tornillos de extrusión. Parámetros y variables del proceso. Líneas de producción. Moldeo por soplado: características del proceso. Estructura y Propiedad: influencia de las condiciones del proceso. Parámetros que influyen en el procesamiento. Temas variables. Experimental: observación y evaluación del proceso.

* Asignatura ofrecida de forma remota con presencia virtual mínima obligatoria en las actividades.

** 32h de actividades sincrónicas y 8h de actividades asincrónicas. Actividades sincrónicas realizadas los sábados y martes o jueves.

*** La fecha de finalización está sujeta a cambios durante el transcurso de las actividades.



Cilindro Ranhurado (grooved)		
-necessita refrigeração		
-Seção de alimentação Ranhurada vs. Lisa (PEBDL)		
	Lisa	Ranhurada
Produção (Kg/h)	100	116 (+16%)
Temp. de Trabalho (°C)	218	204
Torque (KW/tpm)	0,24	0,34 (+42%)

